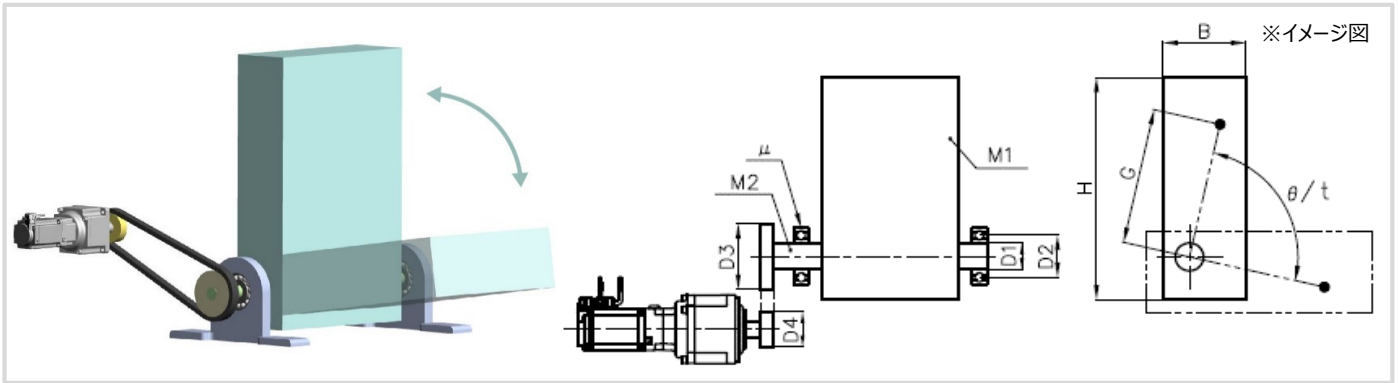


□には該当する項目にチェック✓を入れてください。選択にお困りの場合やご不明な箇所は未記入でお送りください。

■ 使用予定サーボモータ用高精度減速機 シリーズ・バックラッシ精度の選択

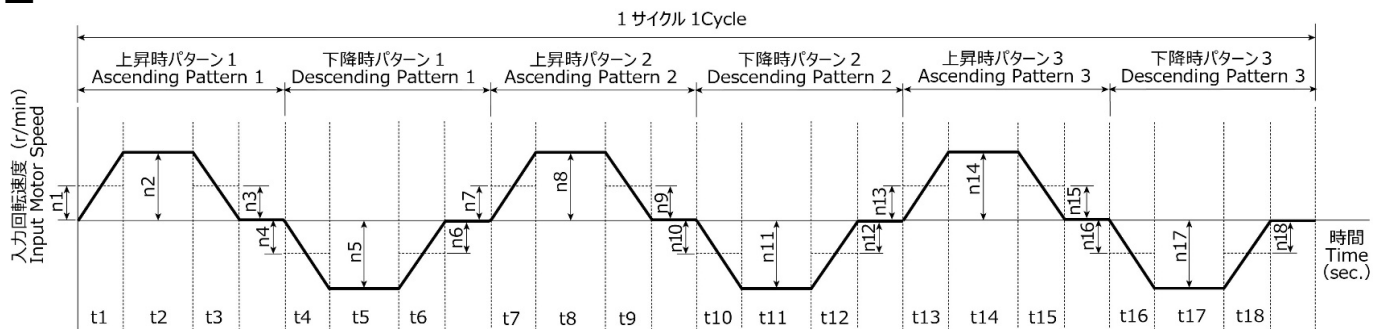
- シリーズ → コンパクト平行軸・遊星タイプ APG コンパクト中空軸タイプ AFC コンパクト中実軸タイプ AFC
 バックラッシ精度 → 3分 15分 3分 30分 3分 30分
- シリーズ → 中空軸タイプ AF3 中実軸タイプ AF3 平行軸タイプ AG3 直交軸タイプ AH2
 バックラッシ精度 → 1分 3分 1分 3分 低バックラッシ 低バックラッシ
 低バックラッシ 低バックラッシ ※低バックラッシのバックラッシ精度は30分～60分です。減速比によって異なります。
- ご希望の機種〔 〕※機種がお決まりの場合は〔 〕に型式を記入してください。



■ 使用条件

- | | | | |
|--|-----------------------------------|----------------|---|
| ● ワーク回転角度 | $\theta =$ <input type="text"/> ° | ● ワーク外形寸法(縦) | $H =$ <input type="text"/> mm |
| ● ワーク回転時間 | $t =$ <input type="text"/> 秒 | ● ワーク外形寸法(横) | $B =$ <input type="text"/> mm |
| ● ワーク質量 | $M1 =$ <input type="text"/> kg | ● ワークの重心位置 | $G =$ <input type="text"/> mm |
| ● 回転軸質量 | $M2 =$ <input type="text"/> kg | ● 軸受の摩擦係数 | $\mu =$ <input type="text"/> |
| ● 回転軸外径 | $D1 =$ <input type="text"/> mm | ● サーボモータ定格回転速度 | $N1 =$ <input type="text"/> r/min |
| ● 軸受回転体のピッチ円径 | $D2 =$ <input type="text"/> mm | ● その他の使用条件 | <div style="border: 1px solid black; height: 60px; width: 100%;"></div> |
| ● 従動側スプロケット(タイミングプーリ、ギア)P.C.D. ※直結の場合は不要 | $D3 =$ <input type="text"/> mm | | |
| ● 駆動側スプロケット(タイミングプーリ、ギア)P.C.D. ※直結の場合は不要 | $D4 =$ <input type="text"/> mm | | |

■ 運転パターン・運転条件



- | | |
|--|--|
| ● 上昇時パターン 1 | ● 下降時パターン 1 |
| ※ワークの重心位置 $G = 0$ mm の場合はこちらに記入 | ※ワークの重心位置 $G = 0$ mm の場合は不要 |
| 加速時間 1 $t1 =$ <input type="text"/> sec. | 加速時間 2 $t4 =$ <input type="text"/> sec. |
| 等速時間 1 $t2 =$ <input type="text"/> sec. | 等速時間 2 $t5 =$ <input type="text"/> sec. |
| 減速時間 1 $t3 =$ <input type="text"/> sec. | 減速時間 2 $t6 =$ <input type="text"/> sec. |
| 加速時入力回転速度 1 $n1 =$ <input type="text"/> r/min (平均回転速度) | 加速時入力回転速度 2 $n4 =$ <input type="text"/> r/min (平均回転速度) |
| 等速時入力回転速度 1 $n2 =$ <input type="text"/> r/min | 等速時入力回転速度 2 $n5 =$ <input type="text"/> r/min |
| 減速時入力回転速度 1 $n3 =$ <input type="text"/> r/min (平均回転速度) | 減速時入力回転速度 2 $n6 =$ <input type="text"/> r/min (平均回転速度) |

● 上昇時パターン2

※ワークの重心位置 G = 0 mm の場合はこちらに記入

加速時間 3 t7 = sec.
 等速時間 3 t8 = sec.
 減速時間 3 t9 = sec.

加速時入力回転速度 3 n7 = n8/2 r/min (平均回転速度)
 等速時入力回転速度 3 n8 = r/min
 減速時入力回転速度 3 n9 = n8/2 r/min (平均回転速度)

● 下降時パターン2

※ワークの重心位置 G = 0 mm の場合は不要

加速時間 4 t10 = sec.
 等速時間 4 t11 = sec.
 減速時間 4 t12 = sec.

加速時入力回転速度 4 n10 = n11/2 r/min (平均回転速度)
 等速時入力回転速度 4 n11 = r/min
 減速時入力回転速度 4 n12 = n11/2 r/min (平均回転速度)

● 上昇時パターン3

※ワークの重心位置 G = 0 mm の場合はこちらに記入

加速時間 5 t13 = sec.
 等速時間 5 t14 = sec.
 減速時間 5 t15 = sec.

加速時入力回転速度 5 n13 = n14/2 r/min (平均回転速度)
 等速時入力回転速度 5 n14 = r/min
 減速時入力回転速度 5 n15 = n14/2 r/min (平均回転速度)

● 下降時パターン3

※ワークの重心位置 G = 0 mm の場合は不要

加速時間 6 t16 = sec.
 等速時間 6 t17 = sec.
 減速時間 6 t18 = sec.

加速時入力回転速度 6 n16 = n17/2 r/min (平均回転速度)
 等速時入力回転速度 6 n17 = r/min
 減速時入力回転速度 6 n18 = n17/2 r/min (平均回転速度)

● その他の運転パターン・運転条件

■ 使用予定サーボモータ ※使用されるサーボモータがお決まりの場合は、サーボモータの型式・仕様などを記入してください。

■ お客様情報 ※FAXの場合は下記お客様情報をご記入の上、送信してください。

CSセンターお客様技術相談デスク
 フリーFAX 0120-316-565

会社名 _____	ご住所 〒 _____
部署名 _____	
役職名 _____	TEL _____ 内線 _____
お名前 _____	FAX _____
	E-mail _____
選定目的 <input type="checkbox"/> 新規設備 <input type="checkbox"/> 代替 <input type="checkbox"/> 機種変更 <input type="checkbox"/> その他(_____)	
業種 <input type="checkbox"/> 搬送機械 <input type="checkbox"/> 食品機械 <input type="checkbox"/> 包装機械 <input type="checkbox"/> 工作機械 <input type="checkbox"/> 専用機 <input type="checkbox"/> 印刷・紙工機械 <input type="checkbox"/> 農水産機械 <input type="checkbox"/> 木工・建設機械 <input type="checkbox"/> 電気・電子機器装置 <input type="checkbox"/> 医療・環境・福祉機器 <input type="checkbox"/> 設計事務所 <input type="checkbox"/> 商社 <input type="checkbox"/> その他(_____)	

お断わり お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。あらかじめご了承ください。
 なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

NISSEI CORPORATION